



**SERVICIOS Y MAQUINADOS DE PARRAL S.A**

# CATÁLOGO 2023

**PRODUCTOS Y SERVICIOS**



***AMPLIA VARIEDAD DE PRODUCTOS DE CALIDAD***



**SEMAPA@SEMAPA.COM.MX**



**627- 521-00-29**

# ÍNDICE

<b>Tornos</b>	<b>Pág. 5</b>
<b>Pailería</b>	<b>Pág. 6</b>
<b>Ingeniería</b>	<b>Pág. 8</b>
<b>Fundición</b>	<b>Pág. 10</b>
<b>Reparación de Simba</b>	<b>Pág. 12</b>
<b>Reparación de Scoop</b>	<b>Pág. 13</b>
<b>Reparación de camión de bajo perfil</b>	<b>Pág. 14</b>
<b>Reparación de quebradoras quijada</b>	<b>Pág. 15</b>
<b>Reparación y venta de quebradoras Symons</b>	<b>Pág. 16</b>
<b>Reparación de brazos y complementos de jumbo</b>	<b>Pág. 17</b>
<b>Reparación y fabricación de cucharón</b>	<b>Pág. 18</b>
<b>Cilindros hidráulicos y neumáticos</b>	<b>Pág. 19</b>
<b>Reparación y mantenimiento</b>	<b>Pág. 20</b>
<b>Rehabilitación de martillos hidráulicos</b>	<b>Pág. 21</b>
<b>Fabricación de botes de manto</b>	<b>Pág. 22</b>
<b>Fabricación de trómel</b>	<b>Pág. 23</b>
<b>Fabricación de roscas</b>	<b>Pág. 24</b>
<b>Fabricación de cribas</b>	<b>Pág. 26</b>
<b>Fabricación</b>	<b>Pág. 27</b>
<b>Rehabilitación de bombas</b>	<b>Pág. 32</b>
<b>Fundición - Fabricación</b>	<b>Pág. 33</b>
<b>Motores</b>	<b>Pág. 34</b>
<b>Calidad - Garantía y Otros servicios</b>	<b>Pág. 35</b>
<b>Contáctanos</b>	<b>Pág. 36</b>

# NUESTROS CLIENTES



Minera PLATA REAL



Minera INDE

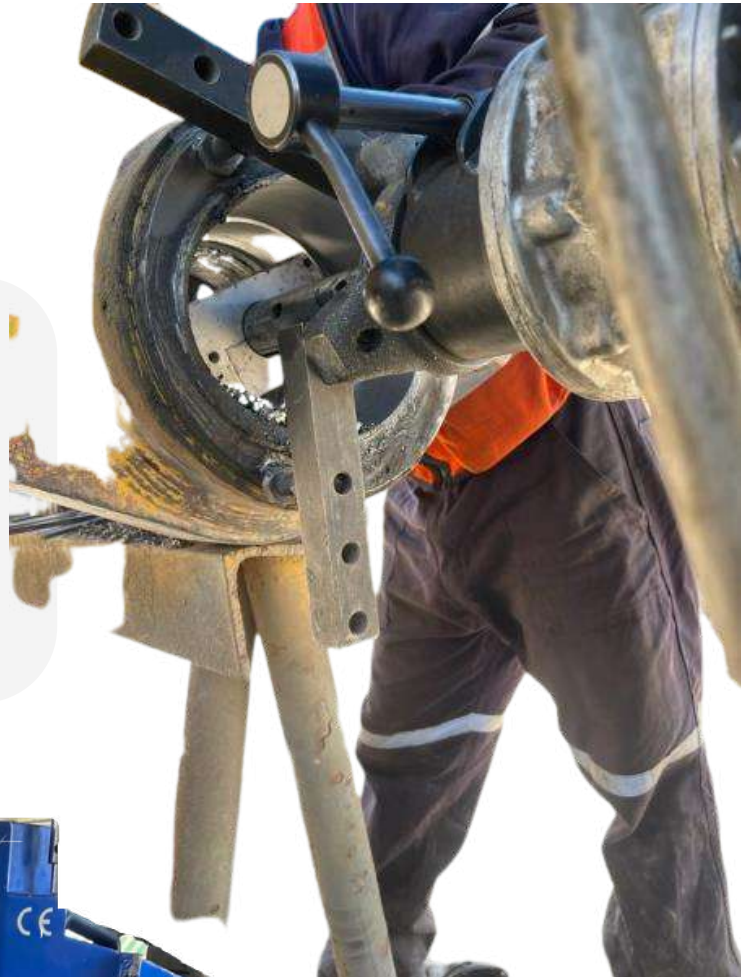


# TORNOS

*CONTAMOS CON TORNEROS CERTIFICADOS*

## MAQUINARIA

- **TORNO VERTICAL**
- **TORNO HORIZONTAL**
- **FRESADORA**
- **CEPILLO**
- **TORNO PORTÁTIL**

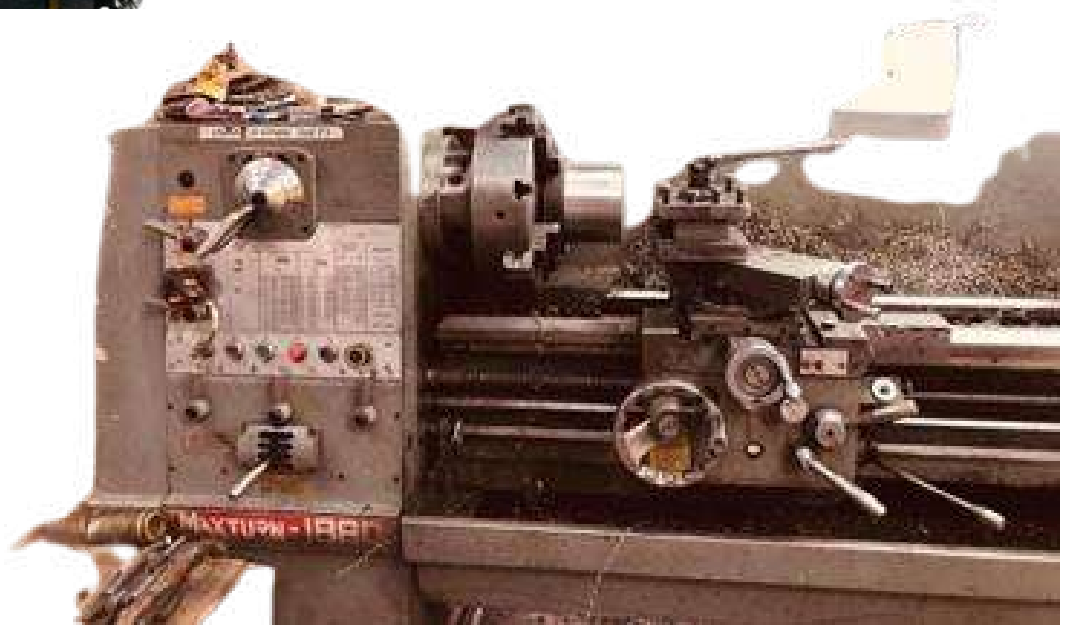


# TORNOS



## SERVICIOS

- *SERVICIO DE MAQUINADO*
- *FABRICACIÓN DE FLECHAS*
- *FABRICACIÓN DE BUJES*
- *REPARACIÓN DE CILINDROS HIDRÁULICOS*
- *FABRICACIÓN DE PERNOS*
- *FABRICACIÓN DE COPLES*



**PROVEEDORES DE 100% CONFIANZA Y CALIDAD**

# PAILERIA

**SOLDADORES CERTIFICADOS**

## MAQUINARIA

- **MAQUINARIA DE SOLDADURA**  
**(ARCO, MICROALAMBRE Y TIC)**
- **EQUIPO Y MAQUINARIA DE CORTE**



**PROVEEDORES DE 100% CONFIANZA Y CALIDAD**

# PAILERIA

## SERVICIOS

- **REPARACIÓN Y FABRICACIÓN DE PIEZAS FERROSAS**
- **FABRICACIÓN DE BOTES DE MANTEO**
- **FABRICACIÓN Y REPARACIÓN DE CUCHARONES**
- **TANQUES AGITADORES**
- **TANQUES ESPESADORES**
- **REPARACIÓN DE QUEBRADORAS DE CONO Y QUIJADA**
- **COLUMNAS, CABRILLAS...**



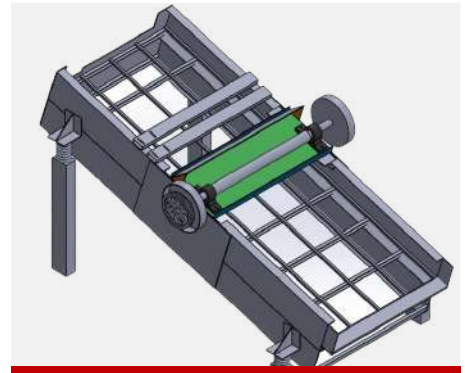
**PROVEEDORES DE 100% CONFIANZA Y CALIDAD**

6



# INGENIERÍA

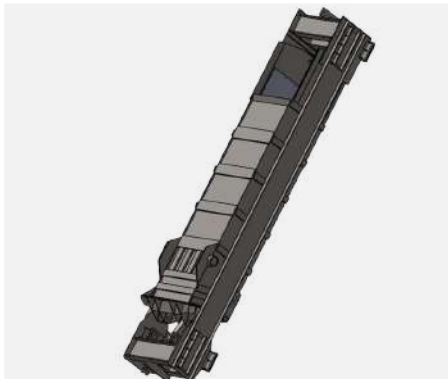
- **INGENIERÍA INVERSA**
- **DISEÑO Y PLANEACIÓN**
- **DISEÑOS ESPECIALES**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **SIMULACIÓN DE INTERFERENCIAS**
- **MODELADO 3D**



**CRIBA**



**CARGADOR DE MEXAMON**



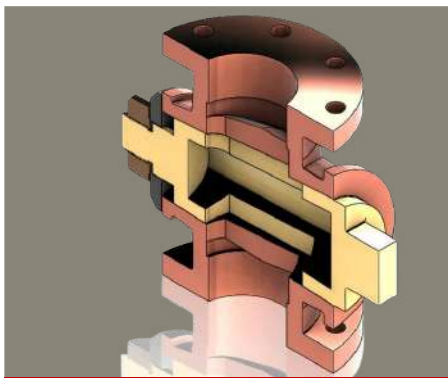
**BOTE DE MANTEO**



**VOLUTA PARA BOMBA KREBS**



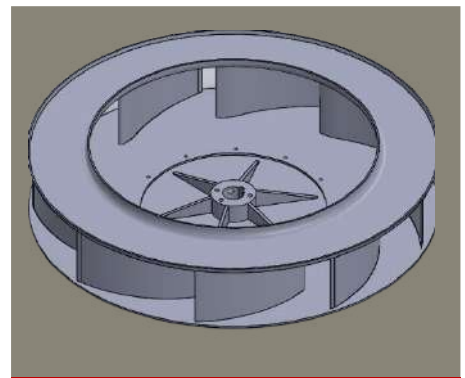
**RODADO PARA CARRO**



**VALVULAS CHECK**



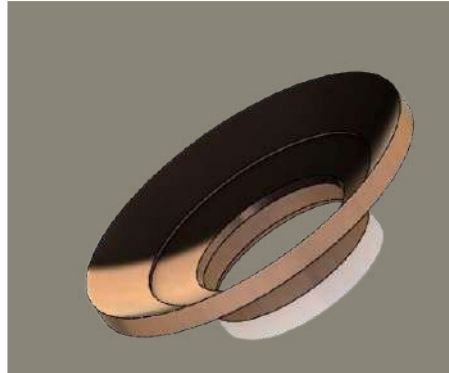
**TAZON DE 10"**



**VENTILADOR PARA  
EXTRACCIÓN DE POLVOS**



**CUBETA DE BOLAS MOLINO SAG**



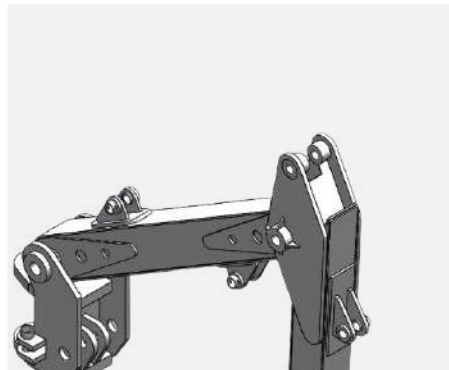
**SOCKET LINNER 3FT**



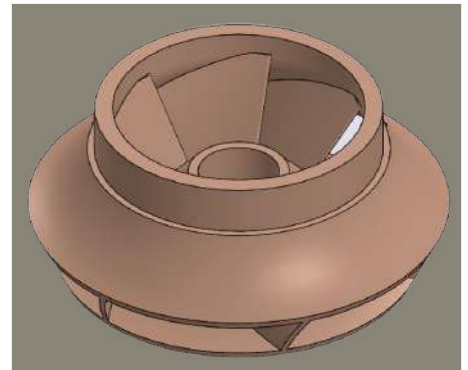
**SOCKET 2FT**



**LAINA PARA QUEBRADORA DE CONO**



**BASE PARA MARTILLO DE PEDESTAL**



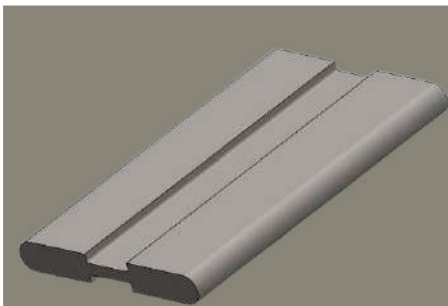
**IMPULSOR PARA BOMBA DE TAZON**



**TROMMEL PARA MOLINO**



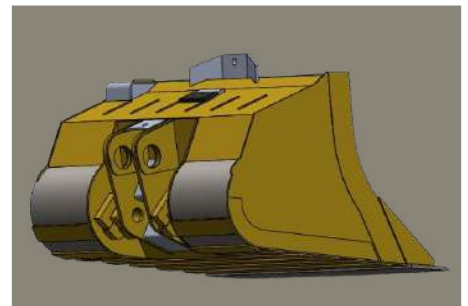
**HOUSTING PARA QUEBRADORA DE CONO**



**TOGGLE PARA QUEBRADORA DE QUIJADA**



**MUELA PARA QUEBRADORA DE QUIJADA**



**CUCHARON PARA SCOOPTRAM**

# FUNDICIÓN

## MAQUINARIA

- HORNO DE INDUCCIÓN DE 750KG X 90M
- HORNO DE CUBILETE 1 TON
- HORNO DE GAS E ½ TON

## MATERIALES

- VÁLVULAS HORIZONTALES Y VERTICALES
- BOMBAS HORIZONTALES Y VERTICALES
- TAZONES PARA BOMBA
- LAINAS
- SOCKET LINER
- CONOS PARA QUEBRADORA



Y MUCHO MÁS...



CHUMACERAS



SOCKET

BABBIT  
BRONCE  
ALUMINIO  
FIERRO VACIADO  
ALEACIONES DE ACERO



CORREDORAS

# R.F.M. MAQUINARIA-PAILERIA Y SOLDADURA

**R** → **REPARACIÓN**

**F** → **FABRICACIÓN**

**M** → **MANTENIMIENTO**



- **SIMBA**
- **CARGADORES SCOOP TRAM**
- **CARGADORES FRONTALES**
- **EQUIPO DE TRITURACIÓN**
- **BOLTEC**
- **EXCAVADORA**
- **RETRO EXCAVADORA**
- **PEDESTALES**
- **CAMIÓN BAJO PERFIL**

- **LA REPARACIÓN CONSTA DE; FABRICACIÓN DE PIEZAS**
- **MAQUINADO DE PIEZAS**
- **MANTENIMIENTO GENERAL**

**DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE**



# REPARACIÓN DE SIMBA

- **REPARACIÓN DE ARTICULACIÓN CENTRAL**
- **MANTENIMIENTO Y/O CAMBIO DE SEGMENTOS DAÑADOS**
- **REPARACIÓN DE EJES**
- **FABRICACIÓN DE BUJES**
- **REHABILITACIÓN DE CARRUSEL**
- **REPARACIÓN DE BRAZOS DE AGARRE**
- **REPARACIÓN DE GUÍAS DAÑADAS**
- **REPARACIÓN DE MÓDULOS DE POTENCIA**
- **REPARACIÓN DE CANOPY DE CABINA**
- **ESCALONES DE ACCESO**
- **REPARACIÓN DE CILINDROS HIDRÁULICOS (CILINDROS DE DIRECCIÓN, MORDAZAS, AVANCE, EXTENSIÓN DE AVANCE, VIGA, STINGER)**



# REPARACIÓN DE SCOOP

- **REPARACIÓN DE PLUMA**
- **REPARACIÓN DE BALANCÍN**
- **REPARACIÓN DE HUESO DE PERRO**
- **REPARACIÓN DE DIFERENCIAL**
- **REPARACIÓN DE EJE OSCILANTE**
- **MAQUINADO DE CHUMACERAS**
- **REPARACIÓN DE FUGAS**
- **FABRICACIÓN DE BUJES**
- **INSTALACIÓN DE REFUERZOS**
- **INSTALACIÓN DE SISTEMA SHARK**
- **REPARACIÓN DE CILINDROS**
- **(ESTABILIZADOR, LEVANTE, DIRECCIÓN)**



# REPARACIÓN DE CAMION DE BAJO PERFIL

**CABINA**



- *REPARACIÓN DE CHASIS*
- *REPARACIÓN DE PÉNDULO*
- *REPARACIÓN DE TRAVERS*
- *REPARACIÓN DE MÓDULO DE CARGA*
- *PAILERIA GENERAL*

**MODULO DE POTENCIA**



**MODULO DE CARGA**



# REPARACIÓN DE QUEBRADORAS QUIJADA

**LA REPARACIÓN CONSISTE EN:**

- **FABRICACIÓN DE FLECHA EXCÉNTRICA**
- **REPARACIÓN GENERAL**
- **REPARACIÓN ALOJAMIENTOS DE PIGMAN**
- **FABRICACIÓN Y REPOSICIÓN DE LAINAS (FIJA, MÓVIL, LATERALES)**
- **FABRICACIÓN Y REPOSICIÓN DE TOGGLE**
- **ASEINTO DE TOGGLE**
- **ALOJAMIENTOS DE PIGMAN**
- **CAMBIO DE LATERAL CABEZAL**



# REPARACIÓN Y VENTA DE QUEBRADORAS SYMONS

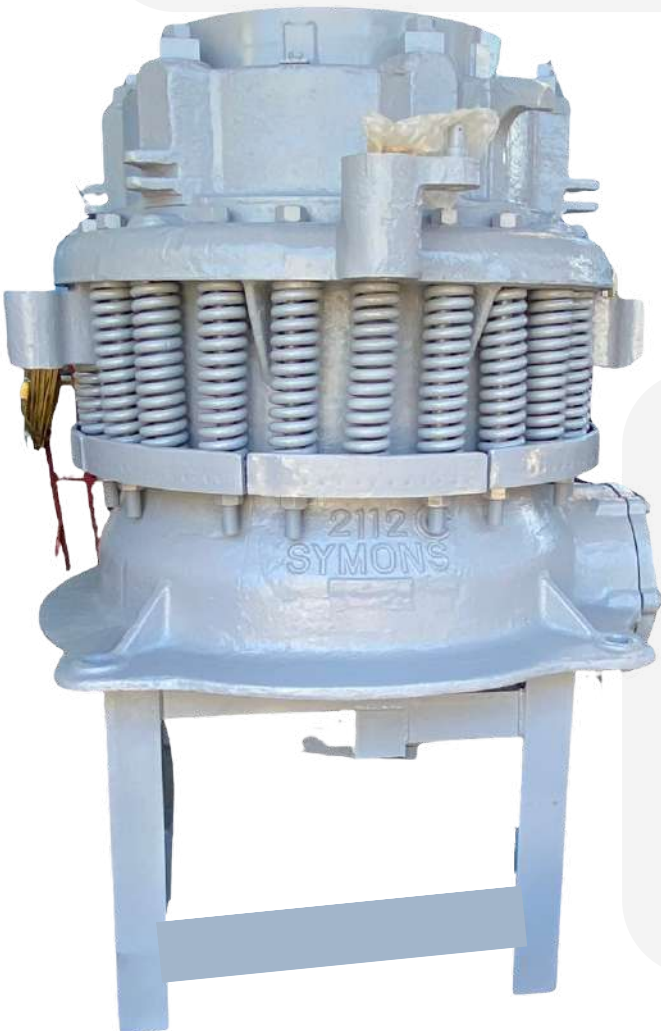
**QUEBRADORAS SYMONS 2FT**

**QUEBRADORAS SYMONS 3FT**

**QUEBRADORAS SYMONS 4FT**

**QUEBRADORAS SYMONS 5FT**

**QUEBRADORAS SYMONS 5 1/2FT**



**LA REPARACIÓN CONSISTE EN;**

- **DESARMADO**
- **FABRICACIÓN DE BUJE CÓNICO**
- **BUJE RECTO**
- **SOCKET LINNER**
- **REPARACIÓN DE SOCKET**
- **CAMBIO DE LAINAS (BOWL Y MANTLE)**
- **LIMPIEZA**
- **ARMADO**
- **PINTURA**

# REPARACIÓN DE BRAZOS Y COMPLEMENTOS DE JUMBO



## LA REPARACIÓN CONSISTE EN;

- *BASE DE PLUMA DE BARRRENACIÓN*
- *FUNDA DE EXTENSIÓN*
- *CILINDRO HIDRÁULICO DE LA EXTENSIÓN*
- *CILINDRO HIDRÁULICO DE ALIMENTACIÓN*
- *CILINDRO DE INCLINACIÓN DE LA VIGA*
- *CILINDRO SWING MEDIO*
- *CILINDRO SWING DE LA VIDA*
- *PERNO DEL YOKE DE SWING*
- *PERNO DE LA FUNDA DE LA EXTENSIÓN*
- *PERNO DEL CILINDRO DE LEVANTE*
- *PERNO DE CILINDRO DE AVANCE*
- *YOKE DE SWING*
- *CILINDRO DE LEVANTE*
- *CILINDRO DE SWING DE LA PLUMA*
- *YOKE DE CILINDRO ALIMENTADOR*



# REPARACIÓN Y FABRICACIÓN DE CUCHARON

**LA REPARACIÓN CONSISTE EN;**

**CAMBIO DE COMPONENTES:**

- **CAMBIO DE PISO**
- **LATERALES**
- **PUNTA**
- **MUELAS**
- **GAVILANES**
- **INSTALACIÓN DE SISTEMA SHARK**



# CILINDROS HIDRAULICOS Y NEUMATICOS

- **FABRICACIÓN O REPARACIÓN DE FUNDAS**
- **FABRICACIÓN Y/O REPARACIÓN DE VÁSTAGO**
- **FABRICACIÓN Y/O REPARACIÓN DE ÉMBOLO**
- **FABRICACIÓN Y/O REPARACIÓN DE TAPA ESTOPERO**
- **CAMBIO Y VENTA DE SELLOS (ORIGINALES Y GENÉRICOS)**
- **REPARACIÓN DE ROSCAS**
- **PRUEBAS HIDRÁULICAS**
- **FABRICACIÓN DE BASES DE CILINDROS**

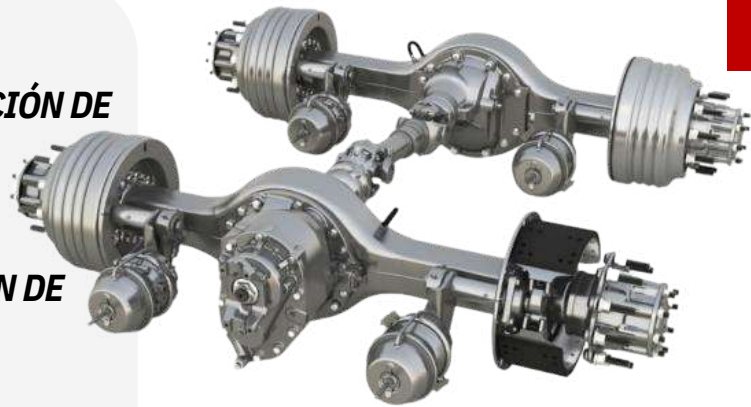


# REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

## DIFERENCIALES

**LA REPARACIÓN CONSISTE;**

- **DIFERENCIAL RECTIFICADO CON APLICACIÓN DE SOLDADURA Y MAQUINADO EN TORNO. (ÁREA DONDE VAN LOS BUJES)**
- **BALANCÍN RECTIFICADO CON APLICACIÓN DE SOLDADURA Y MAQUINADO EN TORNO (ÁREA DONDE VAN LOS BUJES)**



## REDUCTORES

**LA REPARACIÓN CONSISTE EN:**

- **DESARMADO**
- **CAMBIO DE BALEROS**
- **CAMBIO DE RETENES**
- **FABRICACIÓN Y/O REPARACIÓN DE ENGRANES**
- **FABRICACIÓN Y/O REPARACIÓN DE FLECHAS**
- **SUMINISTRO DE ACEITE**
- **ARMADO**
- **PINTURA**



# REHABILITACION DE MARTILLOS HIDRAULICOS



## LA REPARACIÓN CONSISTE EN:

- **CAMBIO DE BUJE**
- **CARGA DE NITRÓGENO**
- **CAMBIO DE SELLOS**
- **CAMBIO DE MEMBRANA DEL ACUMULADOR**
- **CAMBIO DE PISTÓN**
- **CAMBIO LINNER**
- **PINTURA GENERAL**



FABRICACION DE  
BASE DE MARTILLOS

# FABRICACIÓN DE BOTES DE MANTEO

**CONSISTE EN:**

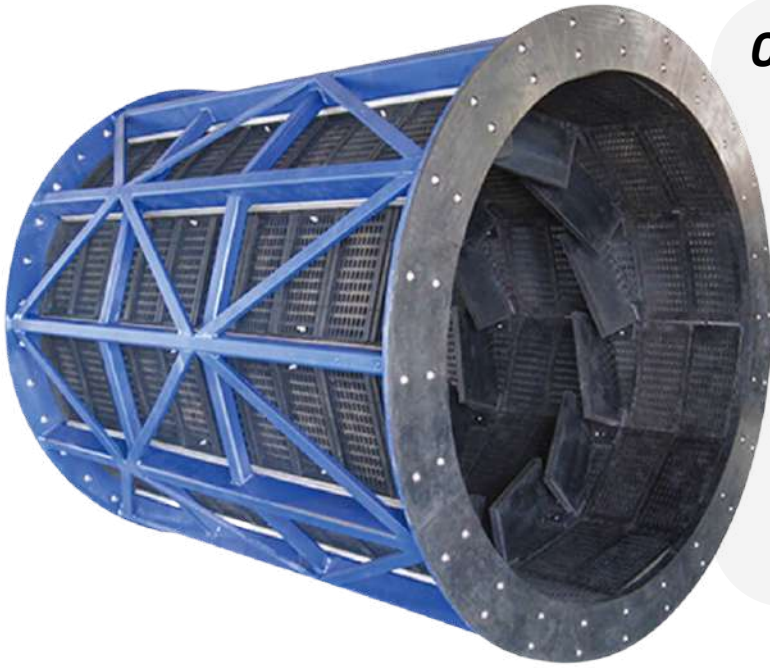
- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **REALIZACIÓN DE PLANOS**
- **PRUEBAS EN MATERIALES**
- **PRUEBA DE LÍQUIDOS PENETRANTES  
(EN SOLDADURA)**



# FABRICACIÓN DE TROMMEL

**CONSISTE EN;**

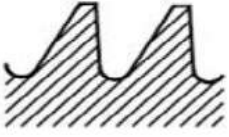
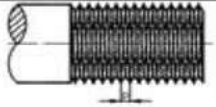
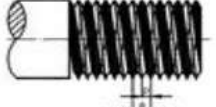
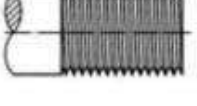
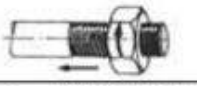
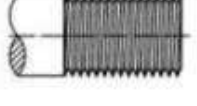



- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **REALIZACIÓN DE PLANOS**
- **CORTADO DE PLACAS**
- **ARMADO**
- **SOLDADO**
- **AHULADO**
- **INSTALACIÓN DE CRIBAS**



# FABRICACIÓN DE ROSCAS

Parámetro	Tipo de rosca	Características	Aplicaciones principales	Figura esquemática
Posición	Rosca exterior (tornillo o macho)	Se talla sobre un cilindro exterior	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tornillos</li> <li>- Espárragos</li> <li>- Prisioneros</li> <li>- Varillas roscadas</li> <li>- Piezas con rosca exterior</li> </ul>	
	Rosca interior (tuerca o hembra)	Se talla sobre un cilindro interior (taladro)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tuercas</li> <li>- Tapones</li> <li>- Orificios roscados</li> </ul>	
Forma del filete	Rosca triangular	La sección triangular del filete genera un paso reducido, lo cual origina un gran esfuerzo. El rozamiento entre los flancos de la rosca exterior e interior (tornillo-tuerca) es relativamente grande. El paso, reducido, genera un efecto de autofrenado, lo que reduce el peligro de aflojamiento del tornillo. La gran sección de la base del filete proporciona la resistencia necesaria.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tornillos de fijación o para uniones de tubos</li> <li>- Es la más común y puede ser:                             <ul style="list-style-type: none"> <li><i>Normal</i>: tornillería</li> <li><i>Fina</i>: menor paso para igual diámetro, ideal para paredes delgadas</li> <li><i>De gas</i>: fina, para uniones de tubos conductores de fluidos</li> <li><i>Autocortante</i>: uniones en chapas, madera o plástico</li> </ul> </li> </ul>	
	Rosca trapecial	El perfil tiene forma de trapecio isósceles. Sustituye la rosca cuadrada, ofreciendo mayor resistencia y fabricación más sencilla.	Transmitir o transformar movimientos (tornillos de banco, por ejemplo).	
	Rosca redonda	La sección tiene cierta curvatura, por lo que las superficies que entran en contacto son mayores que en otros tipos de roscas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uniones sujetas a mucho desgaste o elementos sometidos a golpes, suciedad, oxidación, (por ej., husillos de gatos de elevación, elementos de transporte, etc.)</li> <li>Casquillos de bombillas, sujeción para tornillería basta o acoplamiento de vagones de ferrocarril.</li> <li>Industrias principales: sector alimentario, conexiones de mangueras para incendios y petróleo/gas.</li> </ul>	



Parámetro	Tipo de rosca	Características	Aplicaciones principales	Figura esquemática
	Rosca con diente de sierra	Tiene flancos asimétricos, lo que forma de trapecio rectángulo. Tiene el rendimiento de una rosca de filete cuadrado y la resistencia de una rosca triangular. Antes se producía con un flanco (o cara) de presión vertical; la más reciente, con inclinación de 7°, es más fácil de fabricar.	Útil cuando se necesita resistir grandes presiones unilaterales, por ej., transmisión de grandes esfuerzos axiales en un sentido (husillos de prensas, pinzas de torno, etc.) Denominada a veces "rosca de cierre", porque se usa en los grandes cañones para absorber la reculada.	
Cantidad de filetes	Rosca de una entrada	Tiene un solo hilo o filete	Es la más común	
	Rosca de varias entradas	Tiene varios hilos o filetes	Transmisión de movimientos que exigen un avance rápido	
Sentido de la hélice	Rosca a derecha	La tuerca avanza cuando se gira en sentido horario	Es la más común	 
	Rosca a izquierda	La tuerca avanza cuando se gira en sentido antihorario.	Ejes que están en movimiento y van fijados con tornillos o tuercas para evitar que su giro afloje la tuerca o tornillo	 
Diseño	Rosca cilíndrica, paralela o recta	Es un cilindro alrededor del cual se realiza la rosca, y por lo tanto tiene el mismo diámetro al comienzo y al final. En este caso, el macho entra hasta el fondo de la pieza hembra, no hay interferencia entre flancos, crestas y valles, y es posible enroscar a mano.	Aunque la unión física es segura, es susceptible a pérdidas (por ejemplo, uniones roscadas de tubos), por lo que es necesario reforzar la unión con juntas o teflón. No se requieren ni recomiendan sellantes, pero dependiendo de la aplicación y materiales, puede usarse un lubricante.	
	Rosca cónica	Es un cono alrededor del cual se realiza la rosca. El diámetro al comienzo es menor que al final y la diferencia de diámetros es pequeña, lo cual evita que el macho entre hasta el fondo, asegurando la unión mediante interferencia entre los hilos e impidiendo las pérdidas. Se puede enroscar a mano unas pocas vueltas y luego se debe usar una llave adecuada para asegurar el sello con una o dos vueltas.	Uniones de cañerías y en algunas otras aplicaciones donde se requieren uniones herméticas para fluidos. Siempre necesita un sellante para contener los fluidos del sistema y reducir el potencial de gripado.	

# LA FABRICACIÓN DE CRIBAS

## CONSISTEN EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **FABRICACIÓN Y VENTA DE COMPONENTES DE CRIBA**
- **ARMADO DE CRIBA**



# FABRICACIÓN

## LA FABRICACIÓN DE CARGADORES DE MEXAMON



### CONSISTE EN:

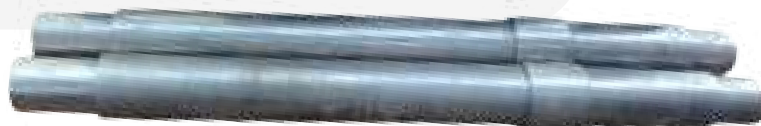
- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **REALIZACIÓN DE PLANOS**
- **FABRICACIÓN DE PETAQUERA**



## RODADOS DE LOCOMOTORA Y RUEDAS DE CARRO GRAMBY DE 100 Y 215 FT CUBICOS

### CONSISTE EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **FUNDICIÓN**
- **MAQUINADO DE RUEDA**
- **FABRICACIÓN DE FLECHA Y COMPONENTES**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **ENSAMBLADO DE EJE**



# FABRICACIÓN

## POLEAS

### DE CASTILLO Y MONTAJE

#### CONSISTE EN:

- *TRABAJO DE INGENIERÍA*
- *INSPECCIÓN TÉCNICA*
- *DOCUMENTACIÓN TÉCNICA*
- *MAQUINADO DE DIÁMETROS*



### LA REHABILITACION E INSTALACION DE MALACATES



#### CONSISTE EN:

- *INGENERÍA DE CAMPO*
- *PIÑONES*
- *CHUMACERAS*

# FABRICACIÓN

## CUCHARILLAS DE ALUMINIO

**CONSISTE EN:**

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **REALIZACIÓN DE PLANOS**



## BUJES Y PERNOS

**CONSISTE EN:**

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**



# FABRICACIÓN

## DUCTOS DEL SISTEMA DE VENTILACIÓN

### CONSISTE EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **CORTE DE CADA PIEZA**
- **ARMADO**
- **PINTURA**



## VENTILADORES DE EXTRACCIÓN DE POLVOS

### CONSISTE EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **CORTE DE CADA PIEZA QUE CONFORMA EL VENTILADOR**
- **ARMADO DE VENTILADOR**



## GLAND BUSHING

### CONSISTE EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **FUNDICIÓN DE CADA PIEZA**
- **MAQUINADO**



# FABRICACIÓN



## TANQUES AGITADORES Y ESPEADORES

### CONSISTE EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **CORTE DE CADA PIEZA**
- **ARMADO**
- **PINTURA**

## CONTENEDORES DE RESIDUOS SOLIDOS

### CONSISTE EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **CORTE DE CADA PIEZA**
- **ARMADO**
- **PINTURA**

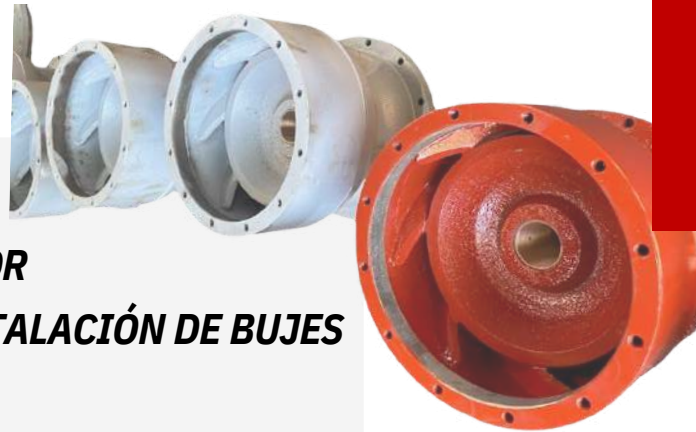


# REHABILITACIÓN DE BOMBAS

## TAZONES DE BOMBA

### LO QUE CONSTA DE:

- **RECTIFICADO DONDE ASIENTA EL IMPULSOR**
- **RECTIFICADO DE ALOJAMIENTO PARA INSTALACIÓN DE BUJES**
- **FABRICACIÓN DE BUJES DE BRONCE**
- **FABRICACIÓN/RECTIFICADO DE FLECHA PARA BOMBA**
- **FABRICACIÓN DE COPLE**
- **ARMADO**
- **PERFILADO GENERAL DE TAZONES Y PINTURA**
- **REAVIVADO DE ROSCAS**



### REHABILITACIÓN E INSTALACIÓN DE PEDESTALES DE BOMBA

### REPARACIÓN DE SESPENSIÓN H



### REPARACIÓN DE BOMBAS CENTRÍFUGAS

# FUNDICIÓN Y FABRICACIÓN



## MUÑÓN

### CONSISTE EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **FUNDICIÓN**
- **MAQUINADO**
- **PULIDO**
- **PINTURA**

## VALVULAS MACHO DE 3" Y 4" TAZON DE BOMBA VERTICAL

### CONSISTE EN:

- **TRABAJO DE INGENIERÍA**
- **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**
- **FUNDICIÓN**
- **MAQUINDO**
- **PULIDO**
- **PINTURA**



# REBOBINADO Y MANTENIMIENTO DE MOTORES

## CONSISTE EN:

- **PRUEBAS PARA DIAGNOSTICAR FALLAS MAGUER**
- **RETIRACIÓN DE MAGNETO DAÑADO**
- **LIMPIEZA AL ESTATOR**
- **FABRICACIÓN**
- **INSTALACIÓN**
- **REPARACIÓN O FABRICACIÓN DE FLECHAS**
- **REPARACIÓN O FABRICACIÓN DE TAPAS**
- **CAMBIO DE BALEROS**
- **APLICACIÓN DE BARNIZ Y HORNEADO**
- **ARMADO**
- **PINTURA**



# CALIDAD

La buena calidad es una cualidad que debe tener cualquier producto y/o servicio para obtener un mayor rendimiento en su funcionamiento y durabilidad. Pues, en aplicar un mecanismo de forma ordenada y planificada que le facilitará a la gestión de organizar, planear, ejecutar y controlar las tareas para la elaboración de productos de calidad.

Para eso estamos dispuestos como proveedor en escuchar sus comentarios y requerimientos como cliente y aprovechar sus opiniones y comprender sus expectativas en su producto y/o servicio.

- **Calidad del diseño;** es el diseño con el cual se exhibirá un producto, este seguirá características idóneas con el fin de alcanzar las expectativas del cliente.
- **Calidad de los procesos de producción;** se encarga de asegurar que el producto final cumpla con las condiciones adecuadas, con atributos que sean atractivos para los clientes. Y por supuesto, ¡sin defectos!
- **Calidad del servicio al cliente.**

# GARANTÍA

Garantizamos que productos fabricados y/o servicios se encuentren libres de defectos en cuanto al material y fabricación, bajo un uso y servicio normal.

En caso contrario ofrecemos una garantía en la cual se corregirá cualquier defecto en material o fabricación, ya sea reparado o remplazado en nuestra planta.

No se permitirán cobros por reparación alguna y no se permitirá la devolución de un producto para ser reparado o reemplazado a menos que se nos notifique por escrito acerca del defecto y que la reparación o remplazo sea autorizado por nosotros por escrito.

Las garantías anteriores no se aplicarán a productos que hayan estado sujetos a un mal uso, negligencia o accidente, o que hayan sido alterados, o bien que hayan sido reparados sin nuestro consentimiento.

# OTROS SERVICIOS

## Servicios a tiros y plantas de beneficio

- Montaje de cables.
- Cables de producción.
- Mantenimiento a malacate.
- Fabricación e instalación de equipos para extracción en tiros.
- Acero en naves de producción y caminos de emergencia, guías rígidas, guías cable, malacate, botes de manto, calesas, cartuchos, maromas, contrapesos, cuadrículas para cables de cola.

## Pruebas no destructivas

- **Líquidos penetrantes,** consiste en la aplicación de un líquido sobre la superficie limpia de la pieza a examinar. Este líquido se introducirá en las grietas que pudiera tener el material.
- **Ultrasonido industrial,** se basa en la transmisión de ondas de sonido dentro del material. Por medio de la interpretación de las imágenes generadas en la pantalla del instrumento se puede determinar la sanidad del material.




# CONTÁCTANOS

**LE ATENDEMOS CON GUSTO.  
ESTAMOS PARA SERVIRLE.**

**Correo de contacto**

**[semapa@semapa.com.mx](mailto:semapa@semapa.com.mx)**

 **627 521 00 29**

**VISITANOS EN:**

**Arroyo de la Calera #10 Col. Benito Juárez C.P. 33870, Hidalgo del  
Parral, Chihuahua**

## NUESTRO EQUIPO DE VENTAS

**ING. ENRIQUE DE JESUS LOPEZ CASA REAL**

**[ventas2@semapa.com.mx](mailto:ventas2@semapa.com.mx)**

**CEL: 56 1174 8922**

**ING. MARIO MORALES CHAVIRA**

**[ventas6@semapa.com.mx](mailto:ventas6@semapa.com.mx)**

**CEL: 627 517 90 45**

**ING. IRMA MORALES CHAVIRA**

**[ventas3@semapa.com.mx](mailto:ventas3@semapa.com.mx)**

**CEL: 627 104 45 66**

**ING. RAUL TORRES**

**[raultorres@semapa.com.mx](mailto:raultorres@semapa.com.mx)**

**CEL: 627 521 88 16**

## ENCUENTRANOS EN



**<https://semapa.com.mx/>**



**<https://www.linkedin.com/company/semapa-s-a-servicios-y-maquinados-de-parral/mycompany/>**



**<https://www.facebook.com/profile.php?id=100086269690997>**

